

PŁYTA PWW-S LITE 160



ZASTOSOWANIE

Ścienna płyta warstwowa z rdzeniem z wełny mineralnej o gęstości 85 kg/m³. Stosowana jest do wykonywania ścian zewnętrznych (elewacji), wewnętrznych ścian działowych oraz sufitów podwieszanych na konstrukcji szkieletowej. Płyty PWW-S lite mogą być stosowane do budowy obiektów wymagających wysokiej odporności ogniowej oraz izolacyjności akustycznej, zakładów przemysłu spożywczego i przetwórstwa mięsnego, hal magazynowych i produkcyjnych, salonów samochodowych wraz z obiektami towarzyszącymi, obiektów przemysłowych, biurowych i socjalnych oraz pawilonów handlowo – usługowych.

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

parametr	wybrane warianty	dostępne warianty
grubość [mm]	160	
szerokość modułarna [mm]	1000	
długość ¹⁾ [mm]		2000 - 10000
masa ²⁾ [kg/m ²]	24.10	
współczynnik przenikania ciepła płyty U _c [W/m ² K]	0.24	
izolacja akustyczna R _w [dB]	31	
reakcja na ogień	A2-s1.d0	
odporność ściany na ogień zewnętrzny ³⁾	NRO	
odporność ogniowa ⁴⁾	EI 60	
odporność korozyjna ⁵⁾	zewnętrzna C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), wewnętrzna A1 (A2 ÷ A5)	
powłoka organiczna zewnętrzna ⁵⁾		SP25, PU, Farm, Foodsafe, Specjalna
powłoka organiczna wewnętrzna ⁵⁾		SP25, PU, Farm, Foodsafe, Specjalna
grubość okładziny zewnętrznej ⁶⁾		blacha ocynkowana 0.5, 0.6 mm
grubość okładziny wewnętrznej ⁶⁾		blacha ocynkowana 0.5, 0.6 mm
kolor okładziny wewnętrznej		wybór z palety dostępnych kolorów RAL
kolor okładziny zewnętrznej		wybór z palety dostępnych kolorów RAL
profilacja zewnętrzna ⁷⁾		L, ML, MF, G
profilacja wewnętrzna ⁷⁾		L, R, G
układ montażu	poziomy	

- długość płyty uzależniona jest od koloru zewnętrznej okładziny i grubości płyty
- średnia masa płyty z okładzinami o grubości 0,5 mm uwzględniająca tolerancję wyrobu
- klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, obowiązująca na terytorium Polski. Właściwość będąca poza obszarem znakowania CE
- szczegółowe informacje znajdują się w Ogólnych Warunkach Sprzedaży dostępnych na stronie www.paneltech.pl
- organiczna powłoka dobierana jest zgodnie z jej trwałością oraz warunkami stosowania. Dobór powłoki polega na ocenie środowiska w oparciu o wypełniony kwestionariusz środowiskowy przez Klienta i zatwierdzeniu go przez producenta stali oraz firmę Paneltech.
- inne gatunki stali muszą być dobierane zgodnie z warunkami stosowania i zatwierdzane przez firmę Paneltech
- okładzina o profilacji G - gładka lub R- rowek może wykazywać mikropofalowania, wpływające na estetykę produktu sklasyfikowanego jako spełniający wymagania normy EN 14509, załącznik D