

PŁYTA PWS-D 100



ZASTOSOWANIE

Dachowa płyta warstwowa z rdzeniem styropianowym. Jest przeznaczona do wykonywania dachów i pokryć dachowych. Płyty PWS-D mogą być stosowane do budowy m.in. hal magazynowych, chłodni i mroźni oraz obiektów przemysłowych.

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

parametr	wybrane warianty	dostępne warianty
grubość ¹⁾ [mm]	100	
szerokość modułowa [mm]	1050	
długość ²⁾ [mm]		2000 - 10000
masa ³⁾ [kg/m ²]	9.90	
współczynnik przenikania ciepła płyty U_c [W/m ² K]	0.37	
izolacja akustyczna R_w [dB]	-	
reakcja na ogień	NPD	
odporność dachu na ogień zewnętrzny	Broof(t1)	
odporność ogniowa dachu	NPD	
odporność korozyjna ⁴⁾	zewnątrzna C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), wewnętrzna A1 (A2 ÷ A5)	
powłoka organiczna zewnętrzna ⁴⁾		SP25, PU, Farm, Foodsafe, Specjalna
powłoka organiczna wewnętrzna ⁴⁾		SP25, PU, Farm, Foodsafe, Specjalna
grubość okładziny zewnętrznej ⁵⁾		blacha ocynkowana 0.4, 0.5, 0.6 mm
grubość okładziny wewnętrznej ⁵⁾		blacha ocynkowana 0.4, 0.5, 0.6 mm
kolor okładziny wewnętrznej		wybór z palety dostępnych kolorów RAL
kolor okładziny zewnętrznej		wybór z palety dostępnych kolorów RAL
profilacja zewnętrzna		T
profilacja wewnętrzna ⁶⁾		L, R, G

1. minimum produkcyjne w zależności od grubości płyty wynosi od 500 do 1000m². W celu weryfikacji możliwości wykonania danego zamówienia, prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta lub Przedstawicielem Handlowym
2. długość płyty uzależniona jest od koloru zewnętrznej okładziny i grubości płyty
3. średnia masa płyty z okładzinami o grubości 0,5 mm uwzględniająca tolerancję wyrobu
4. organiczna powłoka dobierana jest zgodnie z jej trwałością oraz warunkami stosowania. Dobór powłoki polega na ocenie środowiska w oparciu o wypełniony kwestionariusz środowiskowy przez Klienta i zatwierdzeniu go przez producenta stali oraz firmę Paneltech.
5. inne gatunki stali muszą być dobierane zgodnie z warunkami stosowania i zatwierdzone przez firmę Paneltech
6. okładzina o profilacji G - gładka lub R- rowek może wykazywać mikropofalowania, wpływające na estetykę produktu sklasyfikowanego jako spełniający wymagania normy EN 14509, załącznik D